Оборудование фирмы Atlas Copco

Магистральный фильтр QD 10+



Технические характеристики

Габариты, д/ш/в:	90/61/268
Вес, кг:	1
Присоед. Размер:	G 3/8"
Макс рабочее давление, Бар:	16
Пропускная способность, м3/мин:	0.6

Дополнительные опции

Крепление к стене. Комплект для соединения фильтров.

Сменный картридж

Применяется на винтовых компрессорах в качестве сменного картриджа магистрального фильтра Atlas Copco QD 10, QDp 10, QDh 15, QDhp 15.

Материал фильтра - активированный уголь.

На фильтре могут быть установлены пластиковые или алюминиевые крышки.

Диапазон рабочих температур от 1,5 до 45 С.

Перепад давления на новом элементе 60 мбар.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru