Оборудование фирмы Atlas Copco

# Компрессор Atlas Copco XRV 946 Cd на платформе для установки его в машину либо на подготовленную площадку




Дизельная компрессорная установка Atlas Copco XRV 946 Cd состоящая из двух двигателей Caterpillar C13 мощностью 328 кВт (суммарная мощность равна 656 кВт) и двух независимых компрессорных элементов TwinAir™ производства Атлас Копко с потоком воздуха 935 литров в секунду. Каждая пара двигатель-компрессор может работать независимо друг от друга. Таким образом, Вы можете регулировать мощность установки включая или выключая одну из этих пар. К потребителям газ поступает через два патрубка диаметром 3 дюйма. Компрессоры и двигатели надежно скрыты в одном морском контейнере, который окрашен антикоррозийным покрытием, выдерживающим самые жесткие погодные условия, в том числе и воздействие морской воды. Контейнер снабжен системами вентиляции, шумопоглощения, электронно-пневматической системой контроля подачи сжатого воздуха, системами контроля с двумя цифровыми мониторами. Емкость топливной системы составляет 1800 литров, которые расходуются приблизительно за 11 часов работы на максимальной мощности. Мощность пневмостанции подразумевает использование данной установки в нефтедобывающей и нефтеперерабатывающей промышленности для обслуживания скважин, сепарации газа и нефти и транспортировки. Огромный выбор дополнительных опций, таких как система контроля по спутниковой связи, зимний пакет для запуска двигателей при минусовых температурах и установка на дорожном шасси с ПТС и сигнальным оборудованием.

## Технические характеристики

**Компрессор Atlas Copco XRV 946 Cd:**

| | |
|---|---|
| Рабочее давление (избыточное), бар: | 25 |
| Производительность по ISO 1217 ed. 3 1996, м³/мин: | 56,1 |
| Количество компрессорных элементов, шт: | 2 |
| Количество ступеней сжатия (в каждом элементе), шт: | 2 |
| Вынос масла на 100% мощности (каждый), мг/м³: | 3,5 |
| Емкость маслянной системы (суммарно), л: | 150 |

| | |
|---|---|
| Мощность шума по 2000/14 ЕС, дБ(А): | 111 |
| Количество постов 3 дюйма, шт: | 2 |
| Максимальная наружная температура, °С: | +50 |
| **Двигатель:** | |
| Дизельный двигатель: | CAT |
| Количество двигателей, шт: | 2 |
| Модель: | C13 |
| Нормы по выхлопу: | Tier III |
| Число цилиндров, шт: | 6 |
| Мощность (каждый), кВт: | 328 |
| Число оборотов максимум, об/мин: | 1600 |
| Число оборотов минимум, об/мин: | 1200 |
| **Расход топлива:** | |
| - на максимальной мощности (суммарно), кг/ч: | 129 |
| Удельный расход топлива, г/ч: | 38,28 |
| Система охлаждения, тип: | Жидк. |
| Емкость топливных баков (суммарно), литр: | 1800 |
| Габариты (ДхШхВ), мм: | 6060x2440x2590 |
| Вес рабочий, кг: | 15000 |

### Преимущества Atlas Copco XRV 946 Cd

Две независимые друг от друга энергоустановки дизель-компрессор обеспечивают высокую надежность и экономичность. Компоновка позволяет получить максимальную производительность при минимальных габаритах. Стандартный двадцатифутовый контейнер гарантирует удобство перевозки и хранения. Оборудование сертифицировано для работы в нефтегазовой отрасли. Имеется "морская" модификация для работы в агрессивных средах. Имеется возможность выстраивания различных систем подготовки воздуха. Контейнер может иметь несколько степеней адаптаций к зимним условиям. Система COSMOS (опция) обеспечивает удаленный мониторинг состояния компрессора.

### Сертификаты, справки и документация

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства. Соответствие стандартам по содержанию выхлопных газов 2004/26/EU Level IIIA и EPA Tier III. Инструкция по эксплуатации на компрессор и на двигатель на русском языке. Каталог запасных частей с техническим англо-русским словарем.

**Срок поставки**

**Стоимость с НДС**

## Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru