

Сварочный генератор дизельный - SHINDAIWA DGW500DM

Каким должен быть дизельный сварочный агрегат?

- двухпостовым - ДА
- ручная дуговая сварка электродом (ММА) - ДА
- полуавтоматическая сварка (MIG/MAG) - ДА
- одновременное использование как электростанция - ДА
- выработка однофазного и трехфазного электричества - ДА



Высокая производительность - продолжительность сварки в однопостовом режиме 500 Ампер ПВ% 50, продолжительность сварки в двухпостовом режиме на каждый пост 280 Ампер - ПВ% 60.

Настоящий двухпостовой сварочный агрегат - благодаря оригинальной конструкции генератора и выпрямительного блока исключается взаимное влияние при сварке двумя сварщиками, особенно при поджиге второй дуги нет просадки на первой дуге, также и при использовании электростанции. При относительно малых габаритах максимальный ток при двухпостовой сварке - 280 Ампер.

Качественная сварка - качественные швы благодаря практически идеальной вольт-амперной характеристике (ВАХ) источника, функциям облегченного поджига дуги (Hot Start) и регулировке динамики дуги (Arc Force), переключателю выбора типов электродов. Сварка любыми типами электродов в любом положении без проблем. Для ручной дуговой сварки источник имеет крутопадающую ВАХ, что обеспечивает динамичную и эластичную дугу. Фактически сварщик может не опасаться обрыва дуги при значительных изменениях её длины. Напряжение холостого хода сварочного агрегата - 85 В - обеспечивает стабильный поджиг дуги и стабильное горение дуги во время сварки. Агрегат имеет 14-пин разъем для подключения кабеля управления подающих механизмов для полуавтоматической сварки. Возможность работы с подающими LN 23P и LN 25 PRO, подключение с кабелем управления или без.

Экономичный благодаря оригинальной конструкции генератора, которая повышает его эффективность, т.е. генераторы Shindaiwa выдают больше энергии на одинаковых оборотах двигателя агрегатов аналогичных фирм. Автоматическое снижение оборотов двигателя в холостых режимах (функция ECO) еще более снижает потребление топлива. При сварке двумя постами на токах 230 Ампер - время работы

агрегата без дозаправки - 13,3 часа.

Простые и удобные регулировки с цифровым табло и возможностью предустановки сварочного тока. Цифровые приборы производства Япония. Удобнее начало работы, можно выставить нужный сварочный ток, который вы видите на приборе и начинать сварку.

Бесшумный - уровень шума 57 дБ(А)

В комплекте: два пульта дистанционного управления и комплект ЗИП на 2000 мото/часов.

Характеристики

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ SHINDAIWA DGW 500 DM

СС режим - сварочный режим питания при постоянном значении тока для сварки штучным электродом

CV режим - сварочный режим питания при постоянном значении напряжения для сварки проволокой

DC - постоянный ток

AC - переменный ток

Сварочный генератор DC		Один пост	Два поста
СС режим	Номинальный ток (А)	480	230
	Номинальное напряжение (В)	39,2	29,2
	Продолжительность включения (%)	60	80
	Диапазон регулировки тока (А)	60÷500	30÷280
	Электрод для сварки (мм)	Ø2,6 ÷ Ø8,0	Ø2,6 ÷ Ø6,0
	Электрод для строжки (мм)	Ø3,2 ÷ Ø9,5	Ø3,2 ÷ Ø5,0
CV режим	Номинальный ток (А)	480	230
	Номинальное напряжение (В)	39,0	22,5
	Продолжительность включения (%)	60	80
	Диапазон регулировки напряжения (В)	14 ÷ 40	14 ÷ 29
	Сварочная проволока (мм)	Ø0,6 ÷ Ø2,4	Ø0,6 ÷ Ø2,0
Номинальная частота вращения (об/мин)		3000	

Напряжение холостого хода (В)	максимальное 85	
Электрогенератор АС		
Номинальная частота тока (Гц)	50	
Номинальная частота вращения (об/мин)	3000	
Количество фаз	Однофазный	Трехфазный
Номинальное напряжение (В)	220	380
Коэффициент мощности (cos φ)	1	0,8
Номинальная мощность (кВА)	9,9 (с 3-х розеток)	13,2
Режим работы	непрерывный	
Двигатель		
Модель двигателя	Kubota V1505	
Тип двигателя	Вертикальный, 4-х тактный дизельный двигатель с водяным охлаждением	
Рабочий объем двигателя (л)	1,498	
Номинальная мощность (кВт)	29	
Частота вращения (об/мин)	3600 (полная прерывистая)	
Характеристики		
Топливо	Дизельное топливо ASTM №2 или эквивалент	
Смазочное масло	Класс СС или выше по классификации API	
Объем смазочного масла (л)	6,0 (эффективный 2,0)	
Объем охлаждающей жидкости (л)	5,6 (включая объём расширительного бачка 0,8 л)	
АКБ - аккумуляторная батарея	NIPPON PIECES 75D31R	
Характеристики АКБ	12 В / 75 Ач	
Емкость топливного бака (л)	63	
Расход топлива (л)	3,8 (сварка 2-поста, ПВ=80%)	
Размеры Д×Ш×В (мм)	1680×700×950	
Вес сухой (кг)	613	

Видео

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33

E-mail: info@atlas-stt.ru

<http://atlas-stt.ru>