

## Винтовой компрессор GX 5EP 10P TM(200)



### Технические характеристики

|                             |                   |
|-----------------------------|-------------------|
| Габариты, д/ш/в:            | 1420 / 575 / 1280 |
| Вес, кг:                    | 164               |
| Мощность двигателя, кВт:    | 5.0               |
| Производительность, м3/мин: | 0.6               |
| Максимальное давление, Бар: | 10                |

### Комплект поставки

Воздушная система. Система смазки. Система охлаждения. Системы регулирования и контроля. Системы управления. Ресивер 200л.

### Дополнительные опции

Блок - фильтр PDX. Электронный клапан слива конденсата для ресивера. 500л ресивер.

Срок поставки \_\_\_\_\_

Стоимость с НДС \_\_\_\_\_

Дополнительная информация \_\_\_\_\_

---

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33

E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)

<http://atlas-stt.ru>